

CALIPRI®
WHEEL

ROTAIE

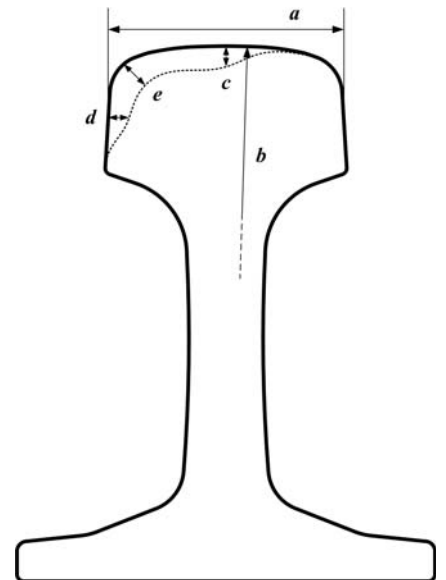


ROTAIE

Con il modulo „Rotaia“ è possibile misurare una sezione trasversale - testa di binario completa in pochi secondi e calcolare i parametri tipici e quelli d'usura. Oltre alle dimensioni base, come la larghezza della testa ed il raggio della testa, vengono determinati i tipi d'usura in altez-

za e laterali eseguendo un confronto con il profilo standard. È possibile misurare tutte le comuni rotaie a gola e a fungo. Per la misurazione l'utente segue il sensore manualmente intorno alla testa della rotaia. Durante questa operazione non è necessario ne' appoggiare il sensore

ne' orientarlo verso la rotaia con precisione. I segnali acustici di Calpri-Wheel e le indicazioni grafiche consentono anche agli utenti senza esperienza di ottenere risultati rapidi e riproducibili.



DATI TECNICI

Grandezze di misurazione:

- Larghezza della testa – Lt (a)
- Raggio testa – Rt (b)
- Usura 0° – U1 (c)
- Usura -90° – U2L (d)
- Usura +90° – U2R
- Usura -45° – U3L (e)
- Usura +45° – U3R
- Altre grandezze di misurazione su richiesta

Requisiti di sistema:

CW40 – Calpri-Wheel

Precisione: < +/- 80 µm

Precisione ripetibilità

< +/- 35 µm

Durata misurazione

10 sec. circa

Intervallo di misurazione

Per tutti i comuni tipi di rotaie

Dotazione

- Modulo software (alla fornitura con CW40 – Calpri preinstallato)

Informazioni d'ordinazione

CWM005 – Rotaie

nextSENSE

NextSense Mess- & Prüfsysteme GmbH
 Reininghausstraße 13a, 8020 Graz, Austria
 Tel. +43.316.232 400-0, Fax +43.316.232 400-599
 Mail office@nextsense.at, www.nextsense.at