

CALIPRI®  
WHEEL

# WHEELSHOP



## WHEELSHOP



erfolgt gleich wie die übliche Calipri Wheel Radprofilmessung.

Das Wheelshop Modul findet Anwendung, wenn ihre Radsatzbearbeitungsmaschine über kein oder kein ausreichend genaues Messsystem verfügt oder wenn die Bestimmung der optimalen Schnitttiefe unabhängig von der Bearbeitungsmaschine erfolgen soll.

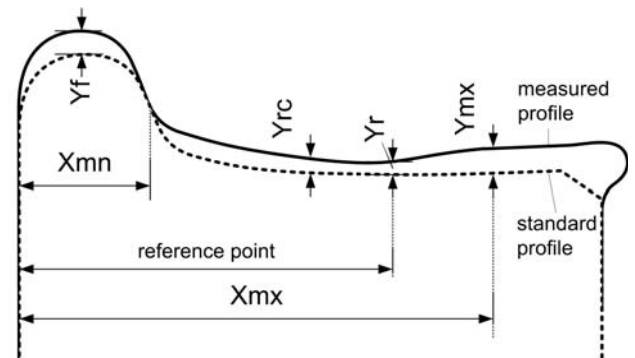
Sie können auch wertvolle Einsatzzeit ihrer Bearbeitungsmaschine sparen, indem Sie parallel zur Radsatzbearbeitung die Messungen durchführen.

Mit dem Modul „Wheelshop“ verfügen Sie über eine unabhängige Vermessung ihrer Radprofile für die Radsatzbearbeitung.

Mit diesem Modul wird automatisch die optimale Schnitttiefe berechnet. Dazu können Sie das gewünschte Soll-Radprofil und den Bezugspunkt des Schneidwerkzeugs auswählen. Das Messgerät ist mobil und handlich.

Die Radsätze können im eingebauten und ausgebauten Zustand gemessen werden.

Alle Messergebnisse wie auch die gemessene Profilform wird elektronisch gespeichert, wobei eine Messung nur wenige Sekunden dauert. Die Messung selbst



## TECHNISCHE DATEN

### Messgrößen:

- Schnitttiefe Bezugspunkt – Yr
- Schnitttiefe Spurkranz – Yf
- Schnitttiefe Laufkreis – Yrc
- Schnitttiefe Max – Ymx
- x-Schnitttiefe Min – Xmn
- x-Schnitttiefe Max – Xmx
- alle Messgrößen wie bei Modul Radprofil

### Systemvoraussetzungen:

CW40 – Calipri-Wheel u. Modul CWM001  
– Radprofil od. CWM011 - Radprofil Tram

**Genauigkeit:** < +/- 80 µm

**Wiederholgenauigkeit:** < +/- 35 µm

**Genauigkeit Profil** (Standardabweichung aller Messpunkte): < 15 µm

**Messdauer:** ca. 5s

### Messbereich:

Für alle gängigen Radprofile (z.B. Eisenbahn- und Straßenbahnräder)

### Lieferumfang:

- Softwaremodul (bei der Auslieferung bereits am CW40 – Calipri installiert)
- 10 Sollprofile eines Radtyps nach Wahl inklusive

### Bestellinformation:

CWM023 – Extension Wheel Shop  
CWM024 – Extension Wheel Shop Tram

**nextSENSE**

NextSense Mess- & Prüfsysteme GmbH  
Reininghausstraße 13a, 8020 Graz, Austria  
Tel. +43.316.232 400-0, Fax +43.316.232 400-599  
Mail office@nextsense.at, www.nextsense.at